

Since 1898
CONSEW®

CONSOLIDATED SEWING MACHINE CORP.

└ INDUSTRIAL SEWING & CUTTING EQUIPMENT

OPERATOR'S GUIDE

SK SERIES

SK 2R, SK-6FR

Since 1898
CONSEW®

CONSOLIDATED SEWING MACHINE CORP.

└ INDUSTRIAL SEWING & CUTTING EQUIPMENT

400 VETERANS BLVD, CARLSTADT, NJ 07072

CONSEW

OPERATOR'S GUIDE SK SERIES

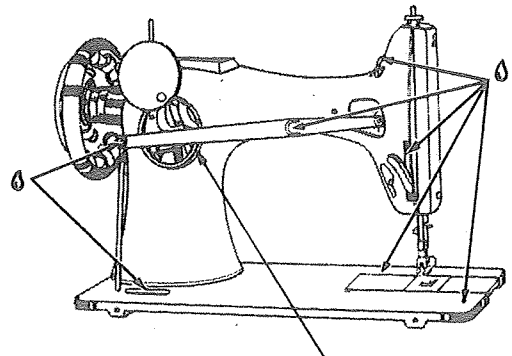
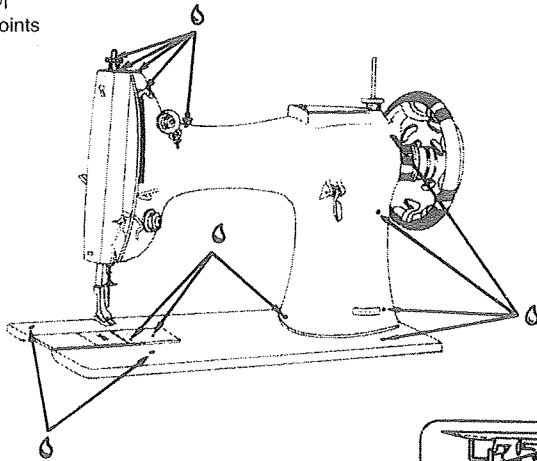
SK 2R, SK-6FR

給油 LUBRICATION

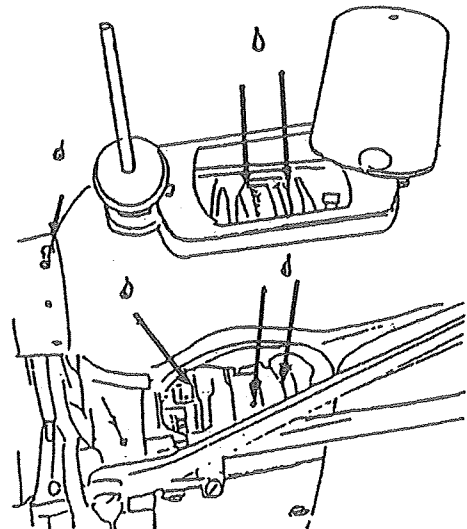
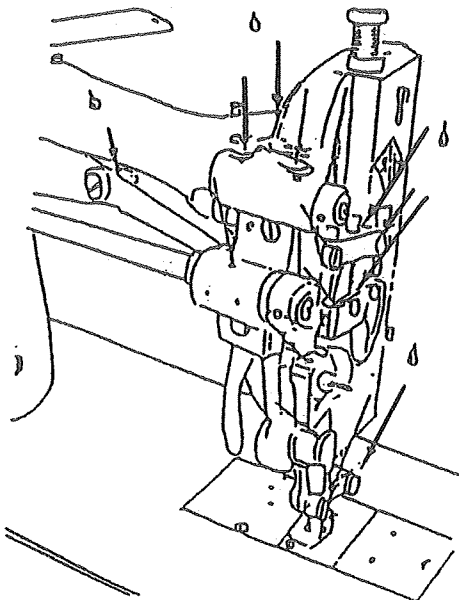
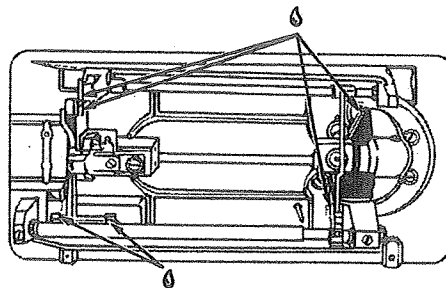
ミシン用油をご使用下さい。ミシンを初めてご使用になる時、長時間ご使用にならずに再度ご使用になる時は、始動前に各部に充分給油をした後に運転を開始して下さい。Use White spindle oil. When starting the machine initially and after kept away for a long time without using at all, oil sufficiently to respective necessary parts before starting operation and pre-running.

通常の運転状況では日に2回は各部に給油を行って下さい。
(運転状況によって給油の回数を加減して下さい)
TWICE DAILY (More Frequently With Severe Use)

給油箇所
Oiling points



給油後は蓋を閉めてから
ミシンを始動して下さい。
OPEN TO APPLY OIL:
CLOSE AFTER OILING



ボビンの取り外し BOBBIN REMOVAL

ボビンケースをカムより取り外す。
REMOVING BOBBIN CASE FROM SHUTTLE



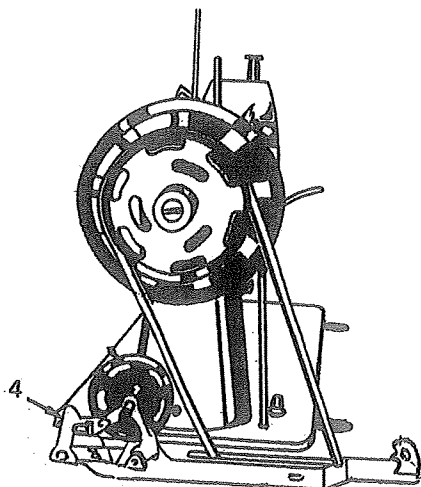
ボビンケース押えを左に倒す。
RETAINER TO LEFT WITH THUMB

親指で押してボビンを取り外す。
PRESS OUT WITH THUMBS



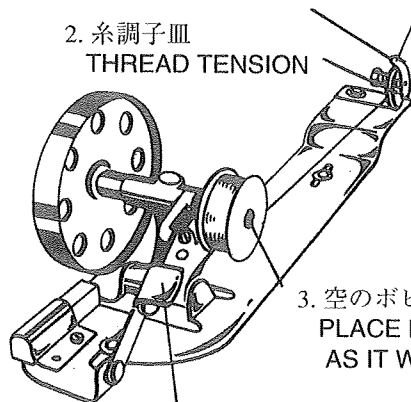
REMOVING BOBBIN

下糸の巻き方 WINDING THE BOBBIN



1. 糸案内
THREAD GUIDE

2. 糸調子皿
THREAD TENSION

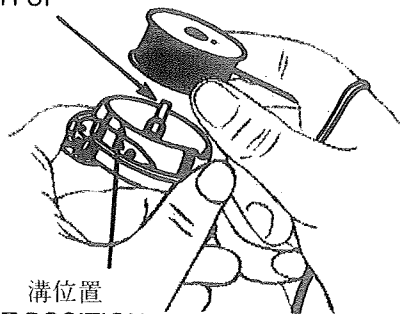


3. 空のボビンを完全に奥まで入れる。
PLACE BOBBIN ON SPINDLE AS FAR AS IT WILL GO

4. レバーを押し、ミシンを始動する。
PRESS DOWN FOR DRIVE THEN START MACHINE

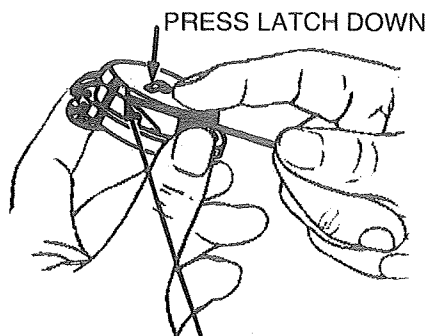
下糸の通し方 THREADING BOBBIN CASE

ラッチを上げる。
LATCH UP



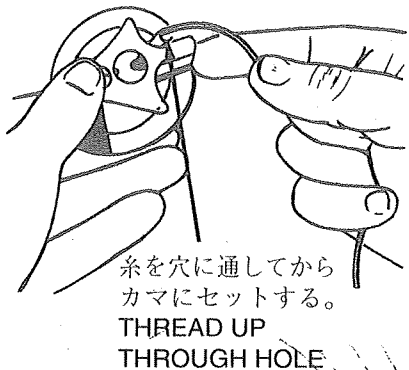
Replacing Bobbin in Case

糸を溝に通し、ラッチを下げる。
THREADING THROUGH SLOT

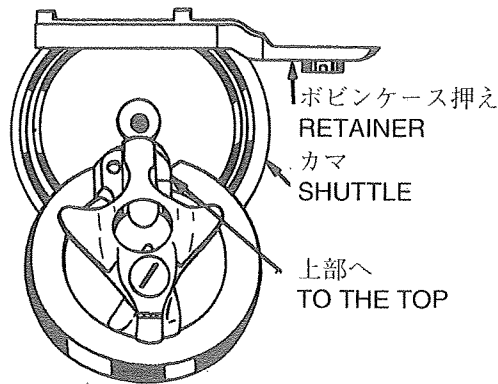


THREAD PULLED DOWN THROUGH SLOT

**ボビンの入れ方
BOBBIN CASE REPLACEMENT**



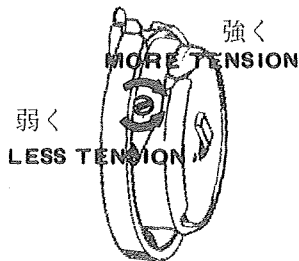
糸を穴に通してから
カマにセットする。
THREAD UP
THROUGH HOLE



ボビンケースをカマに装着する。(軽く押し上げる感じ)
PUSH IN AND UPWARDS INTO SHUTTLE

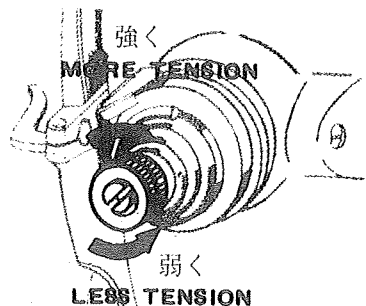
**糸の張力
THREAD TENSIONS**

下糸張力の調整の仕方
BOBBIN THREAD



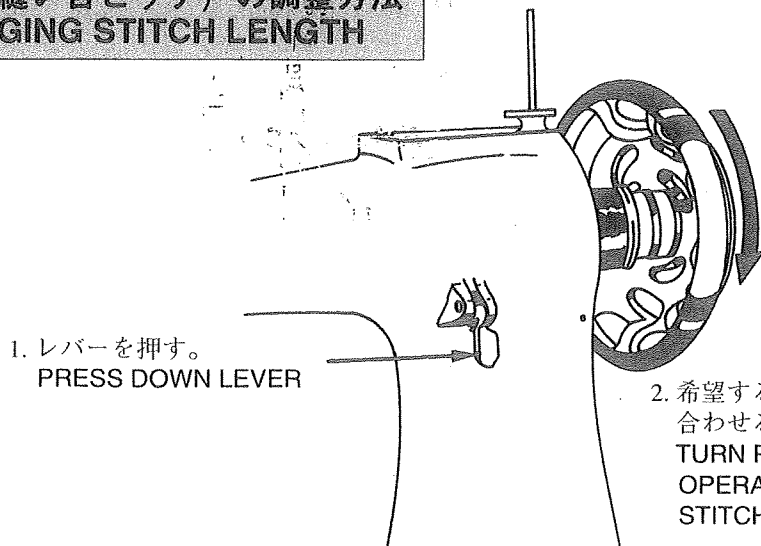
糸の張力は、小さいほど良い。
Tension on threads should be as light as possible,
while still sufficient to set stitch correctly in material.

上糸張力の調整の仕方
NEEDLE THREAD



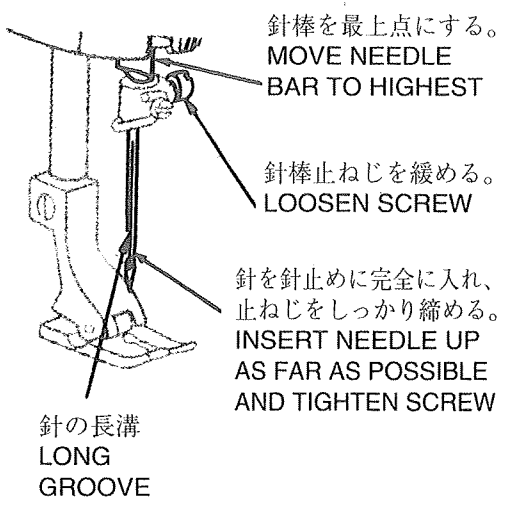
上糸張力の調整は押え金を下げた状態で行って下さい。
Regulate needle thread tension only when presser foot
is down.

**送り量 (縫い目ピッチ) の調整方法
CHANGING STITCH LENGTH**

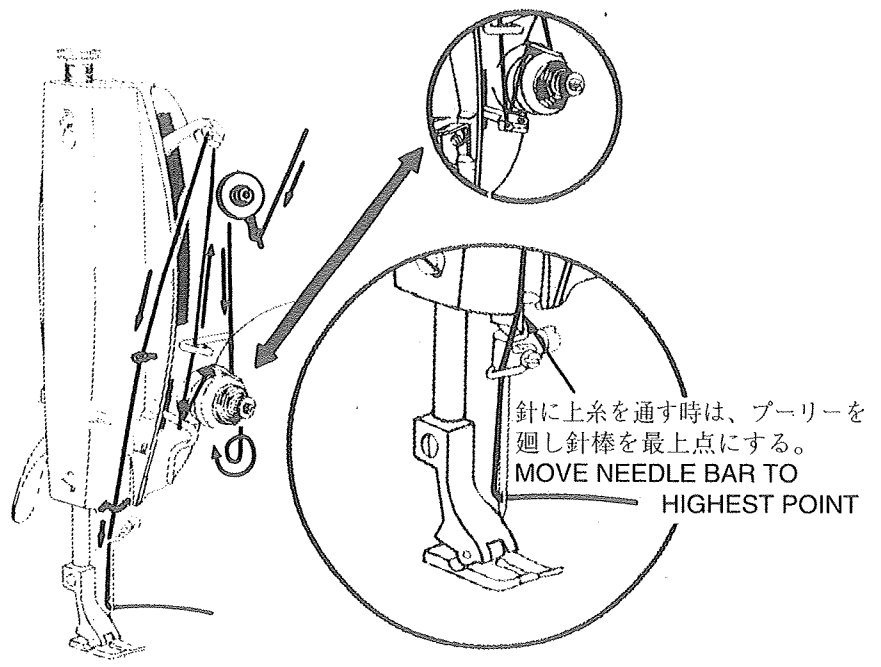


2. 希望する送り量 (縫い目ピッチ) に
合わせるためプーリーを手前に廻す。
TURN PULLEY TOWARDS
OPERATOR UNTIL REQUIRED
STITCH LENGTH IS OBTAINED

**針の取り付け方
SETTING NEEDLE**



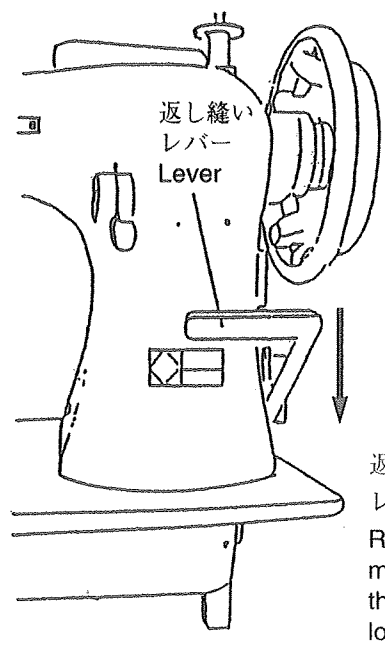
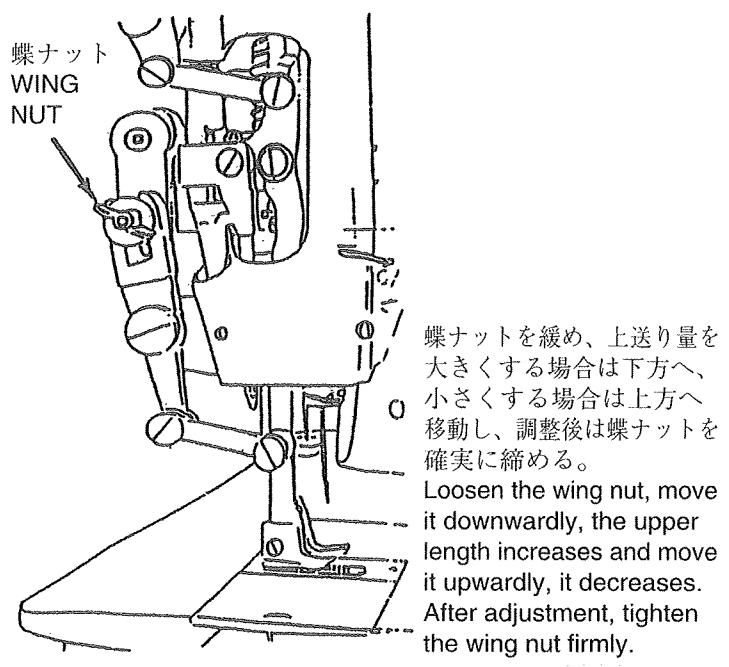
**上糸の通し方
THREADING NEEDLE THREAD**



**上送り量の調整の仕方
ADJUSTMENT OF UPPER FEED LENGTH**

SK-2

**返し縫いの仕方
REVERSE STITCHING**



返し縫いは返し縫いレバーを下げる。
Reverse stitching is made by pushing the lever down as lower as it will go.

CONSEW

OPERATOR'S GUIDE SK SERIES

SK 2R, SK-6FR



CONSOLIDATED SEWING MACHINE CORP.

└─ INDUSTRIAL SEWING & CUTTING EQUIPMENT

MAIN OFFICE

400 VETERANS BLVD.

CARLSTADT, NJ 07072

TEL: 212-741-7788

FAX: 212-741-7787

MIAMI OFFICE

4077 N.W. 79TH AVE.

MIAMI, FL 33166

TEL: 305-471-0200

FAX: 305-471-0243

L.A. OFFICE

2320 SOUTH HILL ST.

LOS ANGELES, CA 90007

TEL: 213-745-8844

FAX: 213-745-8855